



## NOTICE D'INFORMATIONS & UTILISATION

# LUCIFER

**DESRIPTIF** : Gant de manutention et pour travaux de soudage, main en croûte beige doublée de molleton coton, manchette de 15 cms en croûte naturelle doublée de toile coton, renfort pouce-index.

**DOMAINE D'UTILISATION** : Gant de manutention pour soudeur protégeant contre les risques mécaniques, et thermique liés aux activités de soudage. Préconisé pour le soudage à l'ARC et MIG MAG, apporte une protection contre des petites projections de métal fondu.

**TAILLES** : 6  7  8  9  10  11  12  13

**MARQUAGE** Cet article est conforme aux exigences essentielles du Règlement 2016/425.



Il a fait l'objet de l'attestation **UE de type n° 0072/2697/162/01/19/0011** délivrée par délivrée par **IFTH - (n° 0072)**  
– Avenue Guy de Collongue – 69134 – ECULLY – CEDEX - FRANCE

Un niveau élevé indique une bonne protection. (0 = niveau 1 non atteint ; X = essai non effectué).

### EN 388 (2016) : Risques Mécaniques



<b>Abrasion</b> (paume)	: 3 / 4
<b>Coupure</b> <i>couptest</i> (paume)	: 2 / 5
<b>Déchirure</b> (paume)	: 4 / 4
<b>Perforation</b> (paume)	: 3 / 4
<b>Coupure ISO 13997</b> (paume)	: X

### EN 407 (2004) : Chaleur et Flamme



<b>Comportement à la flamme</b>	: 4 / 4
<b>Chaleur de contact</b> (paume)	: 1 / 4
<b>Chaleur convective</b> (paume/dos/manchette)	: 3 / 4
<b>Chaleur radiante</b>	: X / 4
<b>Petites projections</b> (dos/manchette)	: 4 / 4
<b>Grosses projections</b>	: X / 4

### EN 420+A1 (2009) : Exigences générales

Dextérité : 2 / 5

### EN 12477+A1 (2005) : Gants pour SOUDEURS

TYPE A

Résistance électrique verticale (20°C / 85%HR) : Conforme

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement précisément définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.

**INSTRUCTIONS D'UTILISATION** : Gant de protection exclusivement contre les **risques mécaniques et thermiques et pour les travaux de soudage en milieu sec.**

Les gants de type A sont recommandés pour tous les procédés de soudage, hors le soudage TIG.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.

Dans le cas de gants destinés au soudage à l'arc : ces gants ne fournissent pas de protection contre le choc électrique causé par un équipement défectueux ou des travaux sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Le gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement.

Le gant doit être inspecté avant toute utilisation : le cuir extérieur ne doit pas être percé, déchiré, souillé de graisse ou d'huile ou ayant subi un changement d'aspect, coutures ouvertes, etc ... Si c'est le cas, le gant doit être mis au rebut car il n'apportera pas suffisamment de protection.

### EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATEGORIE II

**INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN** : Conserver dans le conditionnement d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyer en surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante.

Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les niveaux de performance des produits régénérés.

**DECLARATION UE DE CONFORMITE** : disponible sur le site [www.jlf-pro.com](http://www.jlf-pro.com)

HANDEX  
4, Rue du Président Carnot – 69002 LYON  
FRANCE  
Tel. : (33) 478370707