



NOTICE D'INFORMATIONS & UTILISATION

TIGERA 1

DESCRIPTIF :

Gant constitué de : Main = Fleur de caprin naturelle, Manchette = de 15 cms en croûte de bovin naturelle

DOMAINE D'UTILISATION :

Gant protégeant contre les risques mécaniques, le feu, la chaleur de contact, la chaleur convective et les petites projections de métal liquide lors de travaux de manutention et pouvant être utilisé lors d'activité de soudage type TIG/WIG en milieu sec.

TAILLES : 6 7 8 9 10 11 12 13

MARQUAGE Cet article est conforme aux exigences du Règlement 2016/425.



Il a fait l'objet de l'examen UE de type n°0072/2697/162/06/18/0117

auprès de : IFTH - (n° 0072) – Avenue de Collongue – 69134 – ECULLY – CEDEX – France

REFERENCES NORMATIVES

Propriétés selon les normes européennes EN 420 +A1 (2010), EN 388 (2016), EN 407 (2004) et EN 12477 (2005) :

Un niveau élevé indique une bonne protection. (0 = niveau 1 non atteint ; X = essai non effectué).

EN 388 (2016) : Risques Mécaniques



Abrasion (paume /dos)	: 2 / 4
Coupure <i>couptest</i> (paume /dos)	: 1 / 5
Déchirure (paume /dos)	: 2 / 4
Perforation (paume /dos)	: 1 / 4
Coupure ISO (paume/dos)	: X

EN 407 (2004) : Chaleur et Feu



Comportement à la flamme	: 4 / 4
Chaleur de contact (paume)	: 1 / 4
Chaleur convective (paume/manchette)	: 2 / 4
Chaleur radiante	: X / 4
Petites projections (dos/paume/manchette)	: 4 / 4
Grosses projections	: X / 4

EN 420 +A1 (2010) : Exigences générales

Dextérité : 5 / 5

EN 12477 (2005) : SOUDEURS

TYPE B

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement précisément définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.

LIMITES D'UTILISATION :

Les gants de type B sont recommandés pour les procédés de soudage de précision, tel que TIG/WIG.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.

Les installations de soudage à l'arc ne permettent pas de protéger le soudeur d'un contact direct avec toutes les parties sous tension.

Le gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement.

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATEGORIE II

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN :

Conserver dans le conditionnement d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyer en surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante.

Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les niveaux de performance des produits régénérés.

Après chaque utilisation, vérifier que l'EPI ne présente pas de déchirures, de trous, de brûlures importantes ou de salissures pouvant altérer les propriétés et les niveaux de protection. Si c'est le cas, le produit doit être mis au rebut.

DECLARATION UE DE CONFORMITE : Disponible sur le site www.jlf-pro.com