



NOTICE D'INFORMATIONS & UTILISATION

MIGERA HYDRO

DESRIPTIF : Gant de manutention et pour les travaux de soudage, main en fleur de bovin hydrophobe, manchette de 15 cms en croûte de bovin naturelle, coutures en Kevlar®, protège artère.

DOMAINE D'UTILISATION : Gant pour soudeur protégeant contre les risques mécaniques, et thermique liés aux activités de soudage. Préconisé pour le soudage à l'ARC, MIG ou MAG supporte des petites et grosses projections de métal liquide mais aussi pour le soudage type TIG WIG grâce à la dextérité qu'offre ce gant.

Peut être utilisé en milieu humide, le cuir hydrophobe de la main du gant protège les mains dans un environnement humide et chaud, ou simplement humide.

TAILLES : 6 7 8 9 10 11 12 13

MARQUAGE Cet article est conforme aux exigences du Règlement 2016/425.



Il a fait l'objet de l'attestation UE de type n° 0075/2697/162/01/19/0278 délivrée par CTC - (n° 0075) – 4, rue Hermann Frenkel – 69367 Lyon cedex 07 - FRANCE

REFERENCES NORMATIVES

Propriétés selon les normes européennes EN 420+A1 (2009), EN 388 (2016), EN 407 (2004) et EN 12477+A1 (2005) :

Un niveau élevé indique une bonne protection. (0 = niveau 1 non atteint ; X = essai non effectué).

EN 388 (2016) : Risques Mécaniques



Abrasion	: 3 / 4
Coupeure <i>couptest</i>	: 1 / 5
Déchirure	: 4 / 4
Perforation	: 2 / 4
Coupeure ISO	: X

EN 407 (2004) : Chaleur et Feu



Comportement à la flamme	: 4 / 4
Chaleur de contact	: 1 / 4
Chaleur convective	: 3 / 4
Chaleur radiante	: 1 / 4
Petites projections	: 4 / 4
Grosses projections	: 2 / 4

EN 420+A1 (2009) : Exigences générales

Dextérité : 5 / 5

EN 12477+A1 (2005) : SOUDEURS

TYPE A et B

Les niveaux de performance sont obtenus à partir d'essais effectués dans des conditions d'environnement précisément définies par les normes. De ce fait, toute utilisation dans des conditions nouvelles relève de la responsabilité de l'utilisateur.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION : Gant de protection exclusivement contre les risques mécaniques et thermiques et pour les travaux de soudage type ARC, MIG MAG et/ou TIG-WIG en milieu sec et/ou Humide.

Gants de type A et B, recommandés pour tous les procédés de soudage, même les procédés de soudage de précision.

Il n'existe pas actuellement de méthode d'essai normalisée pour détecter la pénétration des U.V. à travers les matériaux utilisés dans les gants, mais les méthodes actuelles de conception des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas normalement la pénétration des U.V.

Les installations de soudage à l'arc ne permettent pas de protéger le soudeur d'un contact direct avec toutes les parties sous tension. Le gant ne doit pas être porté lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement.

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE DE CATEGORIE II

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE ET D'ENTRETIEN : Conserver dans le conditionnement d'origine, température et humidité ordinaires, locaux couverts et aérés. Nettoyer en surface avec un chiffon humide. Sécher à température ambiante.

Régénération sous la responsabilité de l'utilisateur. Nous ne garantissons pas les niveaux de performance des produits régénérés.

DECLARATION UE DE CONFORMITE : disponible sur le site www.jlf-pro.com